

A07	Číslo objednávky odběratele / číslo položky: <b>4270003429</b>				A08	Číslo zakázky výrobce: <b>1531/30049/2/10</b>							
A11	Číslo objednávky dodavatele:				A10	Číslo návěští: <b>060965</b>							
B08, B12, B13	Dodávané množství:			B13-Skutečná hmotnost	A06	Odběratel / příjemce: <b>DOPORUČENĚ !</b> RWE Gas Storage, s.r.o.  V Olšánách 75/2300 100 00 Praha 10, Strašnice							
	ks	svazků	m	kg									
	12		159.860	20160									
B09-11	Rozměry: <b>610.0 x 8.00 mm</b>												
B02	Označení oceli: <b>L360MB /</b>												
B01, B03, B04	Druh výrobku, stav, dodací podmínky: Trubka ocelová svařovaná se šroubovicovým svarem dle norem pro použití na plynovody a ropovody s úkosy EN 10208-2:1996 Trubky vyrobené z termomechanicky válcovaných pásů. Koefficient svaru V=1. Vnější izolace PE dle DIN 30670 N-v. TS 09GS106/7176/DN600/1-5.												
A04, B06	Značení: znak výrobce <b>NH</b> <b>17 KJ</b> <b>20 KJ</b>												
C71-92	Tavební a výrobová chemická analýza      C70 Ocel vyrobená kyslíkovým procesem, plně uklidněná, kontinuálně odlévána (%)												
B07	Číslo tavby	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Alc
	16086E	0.06 0.06	1.20 1.21	0.204 0.196	0.009 0.009	0.006 0.007	0.11 0.10	0.03 0.03	0.03 0.03	0.006 0.006	0.002 <0.003	0.030 0.029	0.030 0.029
Z99	<input checked="" type="checkbox"/> Pokračování v příloze												
B07	Výsledky zkoušek:		MPa	MPa	% 5D	J	10X5		0 °C				
C04	Č.tavby:	000 Č.zkoušky	c11 Mez kluzu	c12 Pevnost v tahu	c13 Tažnost	C14 Podíl Re/Rm	C40-43 Zkouška rázem v ohybu		c30-32 Tvrdost				
	Předpis:	zakl. mat. svarovy mat.	360 - 510 min.	min. 460 min. 460	min. 20.0		Ø 20.0 min. 15.0 Ø 20.0 min. 15.0 Ø min.		max. max. max.				
	16086E	0104757 0104757	zakl. mat. svarovy mat.	404	490 509	30.4	0.82	97 76	94 68	100 90	98 70		
Z99	<input type="checkbox"/> Pokračování v příloze												
D01	Kontrola povrchu a rozměrů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>				D51	Nepropustnost trub zaručena zkouškou vodním tlakem		MPa	7.90/10 s				
C53	Zkouška ohybem svar. spojů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>				D52	Provedena 100% elektrojiskrová zkouška neprodyšnosti ( 25kV )						- vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>	
D53	Zbytkový magnetismus nepřesahuje hodnotu (mT) 3				D07	UZ - zkouška svarů,okrajových zon zákl.materiálu,konců trub		- vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>					
D06	RTG - zkouška konců svarů oprav svarů - vyhověla <input checked="" type="checkbox"/>												
Poznámky: Soupis trubek: příloha 80291A/10 Orientace zk. těles-zákl.mat.: add.C11-13)...1T,w/4      add.C40-43)...3T,w/4. -svarový mat.: add.C12)...1W add.40-43)...3W      add.C53)...2W.													
C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.												
Z01	Všechny trubky odpovídají výše uvedeným normám, požadavkům a smlouvám sjednaným v kupní smlouvě												



 ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
 Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7  
 Řízení jakosti


  
 Ing. Pekař

odborný znalec

Z02 Ověření platnosti E.z 2561/16/15/P

Z02 Datum vydání 07.06.2010/PO11383

Tel.: ++420-595683644 / Fax: ++420-595682062

A01 ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.

A05 Řízení jakosti  
Vratimovská 689  
707 02 Ostrava-Kunčice  
Česká republika