

Inspection certificate 3.1
 EN 10204:2004-10
 (A02)

No. (A07) MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010
 Purchaser PVK s.r.o.
 Vrbenška 6
 37031 CESKÉ BUDEJOVICE
 (A06) TSchechische RE

Product steel line pipe, HFw-HFI-longitudinally welded (B01)

Steel grade and terms of delivery L245MB (1.0418) EN 10208-2 (03/09) (B02-B03)

Works order No. 1000011116 (A08)
 Dispatch note No. 0080054607
 18.03.2011 WA (A05) Inspection

No. (A03) 26982
 Page 1/5
 Date 21.03.2011

Inside conditions (B06) Black

Outside conditions (B06) coating acc. to DIN 30670, LDPE, coating profile: standard, yellow, coating type: N, V, coating thickness: 2,50 mm, ends protected by anti-corrosive paint, suitable for welding

ends (B06) bevelled 30 +5/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic caps

Marking of the product (B06)
 Inside marking inside at one end:
 Pipe-no. / Product no.
 single pipe length (mm)
 Die stamping outside at one end:
 Pipe-no. sign of works inspector manufactures sign
 EN10208-2
 L245MB W

Material data (B01-B99)

Item	Heat No. (B07)	Quantity (B08)	Cond. of delivery (B04)	D x T x Length (B09-B11)	mm x mm x m	Length (B09-B11)	m	Weight (B12)	kgs
001	636225	12 U	U	114,3 x 4,00 x 12,000		144,115		1.728	
The mentioned length and weight refers to the product in delivery condition									

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)

 Trademark (A04)
 Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
 In der Steinwiese 31
 D-57074 Siegen (A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu
 Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel
 Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460
 Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

Inspection certificate 3.1
EN 10204:2004-10

(A02) Page 2/5
Date 21.03.2011

(A07) No. MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010
Purchaser PVK s.r.o.
Trdenska 6
37031 CESKE BUDEJOVICE
TSCHSCHISCHE RE

(B01) Product steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded

(A08) Works order No. 1000011116
Dispatch note No. 0080054607
18.03.2011
Inspection WA
(A05)

Steel grade and terms of delivery L245MB (1.0418)
EN 10208-2 (03/09)

Ladle analysis (C70-C99)

Heat No. (B07)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo
636225	≤0,16	≤0,45	≤1,50	≤0,025	≤0,020	0,015-0,060	≤0,25	≤0,30	≤0,30	≤0,10
636225	0,10	0,19	0,48	0,005	0,001	0,036	0,02	0,07	0,03	0,02
Heat No. (B07)	V	Ti	Nb	N	Al/N	EV1 1)	EV2 2)			
636225	≤0,04	≤0,04	≤0,04	≤0,012	≥2	0,01	0,20			

1) EV1: V+Nb+Ti
2) EV2: CEV=C+Mn+6*Mo/5+N/15+C/5+V/5+Cu/15

Steelmaking process: Basic oxygen process (C70)

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)

 Trademark (A04)
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht: Siegen · Registergericht: Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

Inspection certificate 3.1
EN 10204:2004-10

No. (A03)

26982

Page

3/5

Date

21.03.2011

No. (A07) MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010

Purchaser

PVK s.r.o.

Vrbenska 6

37031 CESKE BUDEJOVICE

TSCHSCHISCHE RE

Product steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded

Works order No.

1000011116

(A08)

Dispatch note No.

0080054607

Inspection

WA

18.03.2011

(A05)

Steel grade and terms of delivery (B02-B03)

EN 10208-2 (03/09)

L245MB (1.0418)

Check analysis (C70-C99)

Specimen No.	Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Cr
1000601194 *)	636225	0,10	0,18	0,48	0,010	0,002	0,043	0,03	0,06
1000601290 *)	636225	0,10	0,18	0,48	0,011	0,003	0,043	0,02	0,06
Specimen No.	Heat No.	Ni	Mo	V	Ti	Nb	N	EVI 1)	Al/N
1000601194 *)	636225	0,03	0,02	0,004	0,003	0,002	0,002	0,01	22
1000601290 *)	636225	0,03	0,02	0,004	0,004	0,003	0,001	0,01	43
Specimen No.	Heat No.	EV2 2)							
1000601194 *)	636225	0,20							
1000601290 *)	636225	0,20							

*) The sample product is not part of the delivery

1) EV1 : V+Nb+Ti
2) EV2 : CEV=C+Mn/Nb+Mo/S+N/15+Cr/5+V/5+Cu/15

(Z01)

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



Trademark (A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH

In der Steinwiese 31

D-57074 Siegen

(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu · Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels · Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht: Siegen · Registergericht: Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460 Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185



Inspection certificate 3.1		EN 10204:2004-10	
No. (A07) MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010		Purchaser PVK s.r.o.	
37031 CESKE BUDEJOVICE		Trdenska 6	
TSCHJECHISCHE RE			
Product steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded			
Works order No. 1000011116			
Dispatch note No. 0080054607			
Inspection WA			
Date 21.03.2011			
Page 5/5			
26982			

Statement of compliance
 The products have been tested in accordance with the purchase
 specification and are found to be satisfactory.
 Alteration of this testimonial and certification or use for other
 products is not allowed and are regarded as falsification of documents
 and will be subjected to criminal jurisdiction.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)



Trademark (A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
 In der Steinwiese 31
 D-57074 Siegen (A01)



Inspection Stamp (Z03)

Andreas Bludauweit
 Inspection Representative (Z02)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu
 Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel
 Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460
 Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

Test report
EN 10204:2004-10

No. (A07) MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010
Purchaser PVK s.r.o.
Vrzenska 6
37031 CESKE BUDEJOVICE
TSCHSCHISCHE RE

Product steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded

Works order No. 100001116 (A08)
Dispatch note No. 0080054607
18.03.2011
WA
Inspection (A05)

No. (A03) 26983
Page 1/2
Date 21.03.2011

Inside conditions (B06) black

Outside conditions (B06) coating acc. to DIN 30670, LDPE, coating profile: standard, yellow, coating type: N, V, coating thickness: 2,50 mm, ends protected by anti-corrosive paint, suitable for welding

ends (B06) bevelled 30 +5/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic caps

Marking of the product (B06)
* LONGITUDINAL MARKING OUTSIDE ON THE COATING OVER THE WHOLE PIPE LENGTH:
* SALZGITTER MANNESMANN LINE PIPE * MAPEC-coating * MW-SI *
114,300 mm x 4,00 mm * EN10208-2 * L245MB * W * DIN 30670 * N, V * LDPE * Code *

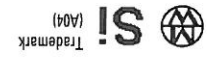
Material data (B01-B99)

Item	Heat No. (B07)	Quantity (B08)	Cond. of delivery (B04)	D x t x length (B09-B11)	mm x mm x m	Length (B09-B11)	m	Weight (B12)	kgs
001	636225	12	U	114,3 x 4,00 x 12,000		12,012	144,115	1.728	
The mentioned length and weight refers to the product in delivery condition									

Pipe list (B01-B99)

Item	Inspection no. (B07)	Pipe-no. (B07)	Product No. (B07)	Heat No. (B07)	Cond. of delivery (B04)	Length (B09-B11)	m	Weight (B12)	kgs
001	0	1000601185	35230512	636225	U	12,009	144	144	
001	0	1000601186	35230513	636225	U	12,009	144	144	
001	0	1000601187	35230514	636225	U	12,010	144	144	
001	0	1000601188	35230515	636225	U	12,012	144	144	
001	0	1000601189	35230516	636225	U	12,012	144	144	

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)



Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht Siegen · Registergericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

Test report
EN 10204:2004-10

No. (A07) MFR/14/10/MH Tranovice 08.12.2010
Purchaser PVK s.r.o.,
Vrbenska 6
37031 CESKE BUDEJOVICE
TSCHSCHISCHE RE

Product steel line pipe, HEW-HFI-longitudinally welded

Steel grade and terms of delivery DIN 30670

Works order No. 100001116
Dispatch note No. 0080054607
Inspection WA
18.03.2011

(A05)

Date 21.03.2011
Page 2/2
No. (A03) 26983

Pipe list (B01-B99)

Item	Inspection no. (B07)	Pipe-no. (B07)	Product No. (B07)	Heat No. (B07)	Cond. of delivery (B04)	Length (B09-B11)	Weight (B12)	kg
001	0	1000601190	35230517	636225	U	12,009	144	144
001	0	1000601191	35230518	636225	U	12,010	144	144
001	0	1000601192	35230519	636225	U	12,009	144	144
001	0	1000601360	35230846	636225	U	12,008	144	144
001	0	1000601361	35230847	636225	U	12,009	144	144
001	0	1000601362	35230848	636225	U	12,010	144	144
001	0	1000601363	35230849	636225	U	12,008	144	144
Quantity (B08)	12	U: as rolled				144,115		1.728

Coating thickness 2,50 mm min.: fulfilled

Coating holiday tested with 25 kv: Satisfactory

Statement of compliance

The products have been tested in accordance with the purchase specification and are found to be satisfactory.

Alteration of this testimonial and certification or use for other products is not allowed and are regarded as falsification of documents and will be subjected to criminal jurisdiction.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)

 Trademark (A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH (A01)
In der Steinwiese 31
D-57074 Siegen

 Inspection Stamp (Z03)


Inspection Representative (Z02)
Andreas Bludnoweit

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185