



<p><b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>  <b>Inspection certificate 3.1</b>  <b>EN 10204:2004-10</b></p> <p>(A02)</p>	<p>Nr. (A07) MFR/04/MH 29.06.2010                  Besteller PVK s.r.o.                  Purchaser Vrbenska 6                  37031 CESKE BUDEJOVICE                  TSCHJECHISCHE RE</p>	<p>Erzeugnis Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell                  Product HFW-HFI-Längsnahgeschweisst                  steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded</p>	<p>Werkstoff und Lieferbedingung L245MB (1.0418)                  Steel grade and terms of delivery EN 10208-2 (03/09)</p>	<p>(B02-B03)                  Abnahme                  Inspection                  WA</p>
<p>Nr./No. (A03) 25891                  Seite/Page 1/5                  Datum/Date 31.01.2011</p>	<p>Werksauftrags-Nr. 1000009380                  Works order No. (A08)</p>	<p>Lieferchein-Nr. 0080052614                  Dispatch note No. 28.01.2011</p>	<p>Ausführung innen / Inside conditions (B06)                  roh schwarz                  black</p>	<p>Ausführung außen / Outside conditions (B06)                  Korrosionsschutzlack                  Umhüllung gem. DIN 30670, LDPE, Umhüllungsprofil: Standard, gelb,                  Umhüllungstyp: N, V, Schichtdicke: 2,70 mm, Enden mit überschaubarem                  Korrosionsschutzlack versehen                  coating acc. to DIN 30670, LDPE, coating profile: standard, yellow, coating                  type: N, V, coating thickness: 2,70 mm, ends protected by anti-corrosive paint,                  suitable for welding</p>
<p>Enden / ends (B06)                  abgeschragt 30° +/-0°, Stegkante 1,6 +/-0,8 mm, Endenschutz: mit                  Kunststoffkappen                  bevelled 30° +/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic                  caps</p>	<p>Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06)                  Innenmarkierung innen an einem Ende:                  Rohrnummer                  Rohrlängslänge (mm)</p>	<p>Hart-Stempelung aussen an einem Ende:                  Rohrnummer                  Rohrlängslänge (mm)</p>	<p>EN10208-2                  L245MB W</p>	<p>EN10208-2                  L245MB W</p>
<p>Insidermarkierung inside at one end:                  Pipe-no. / Product no.                  single pipe length (mm)</p>	<p>Die stamping outside at one end:                  Pipe-no. sign of works inspector manufactures sign</p>	<p>EN10208-2                  L245MB W</p>	<p>EN10208-2                  L245MB W</p>	<p>EN10208-2                  L245MB W</p>

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)


 Herstellerzeichen Trademark (A04)  
 Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
 In der Steinwiese 31 D-57074 Siegen (A04)  
 (A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52,  
 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
 Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel  
 Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht Siegen · Registergericht: Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG,  
 Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
 Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**  
Inspection certificate 3.1  
EN 10204:2004-10

Nr. (A07) MFR/04/MH 29.06.2010  
Besteller PK s.r.o.  
Purchaser Vrbska 6  
37031 CESKE BUDEJOVICE  
TSCHSCHISCHE RE

Erzeugnis Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell  
Product HFW-HFI-Längsnahgeschweisst  
steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded

Werkstoff und Lieferbedingung L245MB (1.0418)  
Stee grade and terms of delivery EN 10208-2 (03/09)

Abnahme Inspection WA  
Werksauftrags-Nr. 1000009380  
Lieferchein-Nr. 0080052614  
Dispatch note No. 28.01.2011

Nr./No. (A03) 25891  
Seite/Page 2/5  
Datum/Date 31.01.2011

**Materialdaten / Material data (B01-B99)**

Pos.	Schmelzen-Nr.	Anzahl	Lieferzustand	D x L Länge	mm x mm x m	Länge	in	Gewicht	kg
002	032556	54 U	54 U	168,3 x 4,00 x 12,000	648,214	11.606	11.606	U: unbehandelt/ as rolled	648,214
Item	Heat No.	Quantity	Cond. of delivery	D x L Length	Length	Weight			
(B07)	(B07)	(B08)	(B04)	(B09-B11)	(B09-B11)	(B12)			

**Schmelzenanalyse / Ladie analysis (C70-C99)**

Schmelzen-Nr.	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo
032556	0,11	0,20	0,49	0,014	0,002	0,039	0,09	0,05	0,06	0,01
Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)
Schmelzen-Nr.	V	Ti	Nb	N	Al/N	EVI 1)				
(B07)	%	%	%	%	%	%				
032556	0,01	0,002	0,001	0,005	8	0,01				
Heat No.	%	%	%	%	%	%				
(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)				

1) EVI: V+Nb+Ti

Erzschmelzungsverfahren: Sauerstofftaufblasverfahren  
Steelmaking process: Basic oxygen process (C70)

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

 Herstellerzeichen Trademark  
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen (A04)  
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b> <b>EN 10204:2004-10</b>	<b>Inspection certificate 3.1</b> <b>EN 10204:2004-10</b>
<b>Nr. (A07)</b> MFR/04/MH 29.06.2010	<b>Besteller</b> PVK s.r.o.
<b>Purchaser (A06)</b> 37031 CESKE BUDEJOVICE TSCHECHISCHE RE	<b>Ergebnis</b> Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell HFW-HFI-Längsnahgeschweisst steeil line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded
<b>Werkstoff und Lieferbedingung</b> L245MB (1.0418) Steeil grade and terms of delivery EN 10208-2 (03/09)	<b>Werkstoff (B02-B03)</b>
<b>Abnahme</b> WA	<b>Werksauftrags-Nr.</b> 1000009380
<b>Inspection (A05)</b>	<b>Werkorder No. (A08)</b> 0080052614
<b>Dispatch note No.</b> 28.01.2011	<b>Delivery note No.</b> 0080052614
<b>Seite/Page</b> 3/5	<b>Abnahme</b> WA
<b>Nr./No. (A03)</b> 25891	<b>Inspection (A05)</b>
<b>Datum/Date</b> 31.01.2011	<b>Inspection (A05)</b>

Stückanalyse / Check analysis (C70-C99)											
Proben-Nr.	Schmelzen-Nr.	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Cr	Proben-Nr.	Schmelzen-Nr.
1000545399 *	032556	0,11	0,19	0,49	0,016	0,003	0,041	0,09	0,05	1000545399 *	032556
Spezimen No.	Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	Spezimen No.	Heat No.
(C00)	(B07)	≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,030	≤ 0,025	0,015-0,0649	≤ 0,30	≤ 0,35	(C00)	(B07)
1000545399 *	032556	0,11	0,19	0,49	0,015	0,003	0,043	0,09	0,05	1000545399 *	032556
Spezimen No.	Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	Spezimen No.	Heat No.
(C00)	(B07)	≤ 0,35	≤ 0,13	≤ 0,05	%	%	≤ 0,014	%	%	(C00)	(B07)
1000545399 *	032556	0,06	0,01	0,01	0,003	0,003	0,007	0,02	0,02	1000545399 *	032556
Spezimen No.	Heat No.	%	%	%	%	%	%	%	%	Spezimen No.	Heat No.
(C00)	(B07)	≤ 0,40	≤ 0,22	≤ 0,22	≤ 0,22	≤ 0,22	≤ 0,22	≤ 0,22	≤ 0,22	(C00)	(B07)

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (201)

Herstellereichen (A04)  
Trademark (A04)  
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen  
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht Siegen · Registergericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**  
EN 10204:2004-10  
Inspection certificate 3.1

Nr. (A07) MFR/04/MH 29.06.2010  
Besteller PVK s.r.o.  
Purchaser Vrbenska 6  
37031 CESKE BUDEJOVICE  
TSCHHECHISCHE RE

Ergebnis  
Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell  
HFW-HFI-Längsnahgeschweisst  
steeil line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded

Product  
Product HFW-HFI-Longitudinally welded

(B01)

Werkstoff und Lieferbedingung L245MB (1.0418)  
Steel grade and terms of delivery EN 10208-2 (03/09)

(B02-B03)

Werkauftrags-Nr. 1000009380  
Works order No. (A08)

Lieferchein-Nr. 0080052614  
Dispatch note No. 28.01.2011  
Abnahme Inspection (A05) WA

Nr./No. (A03) 25891  
Seite/Page 4/5  
Datum/Date 31.01.2011

**Zugversuch / Tensile test (C10-C29)**  
nach EN / acc. EN

Probennr.	Schmelzen-Nr.	Ort	Richt.	Zustand	Art	Dehngrenze	Zugfestigkeit	Rm,5/Rm	Bruchdehnung	Probenbreite
Specimen No.	Heat No.	Location	Direct.	Cond.	Type	Yield strength	Tensile strength	Rm,5/Rm	Elongation	Width of specimen
(C00)	(B07)	(C01)	(C02)	(B05)	(C11)	(C12)	(C12)	(C13)	(C13)	mm
1000545399 *	032556	L	U	L	4) RT0,5	≥ 415	≤ 0,85	≥ 24	38	20,0
1000545399 *	032556	L	U	L	4) RT0,5	≥ 415	≤ 0,85	≥ 24	37	20,0
1000545399 *	032556	L	U	L	4) RT0,5	≥ 415	≤ 0,85	≥ 24	38	20,0
1000545399 *	032556	L	U	L	4) RT0,5	≥ 415	≤ 0,85	≥ 24	37	20,0

1) GW: Grundwerkstoff / Base material  
2) L: längs / longitudinal  
3) U: unbehandelt / as rolled  
\*) Das Probetück ist nicht Bestandteil der Lieferung / The sample product is not part of the delivery

4) L: Losprüfung / Lot testing  
5) A5: Lo=5,65 V50

**Bestichtigung und Masskontrolle:**  
Visual and dimensional inspection:  
Bestanden

**Wärmebehandlung:** Nahtzone induktiv normalgeglüht  
Heat treatment: Weld zone inductively normalized  
Bestanden

**Ringfaltversuch:**  
Ringflattening test:  
Bestanden

Satisfactory

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



Herstellerzeichen  
Trademark  
(A04)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen  
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand: Herrmann · Aufsichtsratsvorsitzender: Herrmann · Geschäftsführung: Herrmann · Geschäftsführer: Herrmann · Vorsitzender des Aufsichtsrates: Herrmann · Aufsichtsratsmitglieder: Herrmann · Aufsichtsratsmitglieder: Herrmann  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

**Abnahmeprüfung 3.1**  
Inspection certificate 3.1  
EN 10204:2004-10

Nr. (A07) MFR/04/MH 29.06.2010  
Besteller PVK s.r.o.  
Purchaser Vrbsnska 6  
37031 CESKE BUDEJOVICE  
TSCHECHISCHE RE

Erzeugnis Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell  
Product HFW-HFI-Längsnahgeschweisst  
steel line pipe, HFW-HFI-longitudinally welded

Werkstoff und Lieferbedingung L245MB (1.0418)  
EN 10208-2 (03/09)  
Steel grade and terms of delivery (B02-B03)

Werksauftrags-Nr. 1000009380  
Works order No. (A08)  
Lieferchein-Nr. 0080052614  
Dispatch note No. 28.01.2011  
Abnahme WA  
Inspection (A05)

Nr./No. (A03) 25891  
Seite/Page 5/5  
Datum/Date 31.01.2011

Wasserdruckprüfung 97 bar, Haltezeit 10 s : Bestanden

Hydrostatic test 97 bar , holding time 10 s : Satisfactory

Ultraschallprüfung der Schweißnaht gem. EN 10246-8, Prüfkategorie U3: Bestanden

Ultrasasonic testing of weld acc. to EN 10246-8, test class U3: Satisfactory

Prüfung auf Restmagnetismus an den Rohrenden max. 30 Gauss : Bestanden

Testing in residual magnetism max. 30 Gauss : Satisfactory

Metalllographische Untersuchung: Bestanden

Metalllographic examination: Satisfactory

Konformitätsklärung Die Erzeugnisse wurden bestellungsgemäß geprüft und für in Ordnung befunden.

Dieses Zeugnis bzw. diese Bescheinigung darf weder verändert noch für andere Erzeugnisse verwendet werden. Zuwiderhandlungen werden als Urkundenfälschung und Betrug strafrechtlich verfolgt.

Statement of compliance The products have been tested in accordance with the purchase specification and are found to be satisfactory.

Alteration of this testimonial and certification or use for other products is not allowed and are regarded as falsification of documents and will be subjected to criminal jurisdiction.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order. (Z01)

Herstellereichen (A04)  
Trademark (A04)  
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen (A01)

Abnahmestempel (Z03)  
Inspection Stamp (Z03)  
Abnahmebeauftragter (Z02)  
Inspection Representative (Z02)

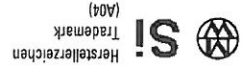
Andreas Bludauweit

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

<b>Werkzeugnis</b> Test report EN 10204:2004-10 (A02)	Nr. (A07) MFR/04/MH 29.06.2010 Besteller VK s.r.o. Vrbenska 6 37031 GESKE BUDEJOVICE (A06) TSCHETSCHISCHJE RE	Erzeugnis Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell Product HFW-HFI-Längsnahgeschweisst steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded (B01)	Werkstoff und Lieferbedingung DIN 30670 Stee grade and terms of delivery (B02-B03)	Abnahme WA Inspection (A05)	Werksauftrags-Nr. 1000009380 Works order No. (A08)	Lieferchein-Nr. 0080052614 Dispatch note No. 28.01.2011	Datum/Date 31.01.2011 Seite/Page 1/5 Nr./No. (A03) 25892
--	--	---	---	--------------------------------------	---	--	---

Ausführung innen / Inside conditions (B06) rohschwarz black	Ausführung außen / Outside conditions (B06) Kunststoffumhüllung gem. DIN 30670, LDPE, Umhüllungsprüfung: Standard, gelb, Umhüllungstyp: N, V, schichtdicke: 2,70 mm, Enden mit überschaubarem Korrosionsschutzlack versehen coating acc. to DIN 30670, LDPE, coating profile: standard, yellow, coating type: N, V, coating thickness: 2,70 mm, ends protected by anti-corrosive paint, suitable for welding	Enden / ends (B06) abgeschragt 30° +/-0°, Stegkante 1,6 +/-0,8 mm, Endenschutz: mit Kunststoffkappen bevelled 30° +/-0°, root face 1,6 +/-0,8 mm, pipe end protection: with plastic caps	Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06) Längsmarkierung aussen auf der Umhüllung über die gesamte Länge: * SALZGITTER MANNESMANN LINE PIPE * MAPEC-coating * MW-SI * Code * 168,300 mm x 4,000 mm * EN10208-2 * L245MB * W * DIN 30670 * N, V * LDPE * Longitudinal marking outside on the coating over the whole pipe length: * SALZGITTER MANNESMANN LINE PIPE * MAPEC-coating * MW-SI * Code * 168,300 mm x 4,000 mm * EN10208-2 * L245MB * W * DIN 30670 * N, V * LDPE *
---	--	--	---

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)



Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen  
(A01)


Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Amtsgericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

<b>Mr./No. (A03)</b>	25892
<b>Seite/Page</b>	2/5
<b>Datum/Date</b>	31.01.2011
<b>Test report</b>	EN 10204:2004-10
<b>(A02)</b>	
<b>Nr. (A07)</b>	MFR/04/MH 29.06.2010
<b>Besteller</b>	PVK s.r.o.
<b>Purchaser</b>	Vrbenska 6
<b>(A06)</b>	37031 CESKE BUDEJOVICE
<b>(A05)</b>	TSCHSCHISCHKE RE
<b>Erzeugnis</b>	Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell
<b>Product</b>	HFw-HFI-Längsnahgeschweisst
<b>(B01)</b>	steel line pipe, HFw-HFI-Longitudinally welded
<b>Werkstoff und Lieferbedingung</b>	DIN 30670
<b>Steel grade and terms of delivery</b>	
<b>(B02-B03)</b>	
<b>Abnahme</b>	WA
<b>Inspection</b>	
<b>(A05)</b>	
<b>Werkauftrags-Nr.</b>	1000009380
<b>Works order No. (A08)</b>	
<b>Lieferchein-Nr.</b>	0080052614
<b>Dispatch note No.</b>	28.01.2011
<b>(A05)</b>	

Materialdaten / Material data (B01-B99)			
Pos.	Schmelzen-Nr.	Anzahl	Lieferzustand
002	032556	54	U
168,3 x 4,00 x 12,000			
U: unbehandelt/ as rolled			
		648,214	
		11.606	
Die angegebene Länge und das Gewicht beziehen sich auf das Produkt im Auslieferungszustand			
The mentioned length and weight refers to the product in delivery condition			

Rohrliste / Pipe list (B01-B99)						
Pos.	Abnahme-Nr.	Rohrnummer	Erzeugnis-Nr.	Schmelzen-Nr.	Lieferzustand	Länge
002	0	1000545407	31080118	032556	U	12,009
002	0	1000545408	31080119	032556	U	12,008
002	0	1000545410	31080121	032556	U	12,008
002	0	1000545411	31080122	032556	U	12,008
002	0	1000545412	31080123	032556	U	12,006
002	0	1000545413	31080124	032556	U	12,007
002	0	1000545414	31080125	032556	U	12,006
002	0	1000545415	31080126	032556	U	12,007
002	0	1000545416	31080127	032556	U	12,007
002	0	1000545417	31080128	032556	U	12,008
002	0	1000545422	31080133	032556	U	12,008
002	0	1000545423	31080134	032556	U	12,008
002	0	1000545424	31080135	032556	U	11,817
U: unbehandelt/ as rolled						

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

**SI**   
Herstellereichen  
Trademark  
(A04)

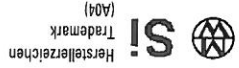
**Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH**  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen  
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185

<b>Werkzeugzeugnis</b>	<b>Test report</b>	<b>EN 10204:2004-10</b>
<b>Nr. (A07)</b>	MFR/04/MH 29.06.2010	
<b>Besteller</b>	PVK s.r.o.	
<b>Purchaser</b>	Vrbenska 6	
<b>(A06)</b>	37031 CESKE BUDEJOVICE	
<b>Erzeugnis</b>	Stahlleitungsröhre Gas ab PN 16, maschinell	
<b>Product</b>	HFW-HFI-Längsnahgeschweisst	
<b>(B01)</b>	steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded	
<b>Werkstoff und Lieferbedingung</b>	DIN 30670	
<b>(B02-B03)</b>	Steel grade and terms of delivery	
<b>Abnahme</b>	WA	
<b>Inspection</b>	(A05)	
<b>Werkauftrags-Nr.</b>	1000009380	
<b>Werk order No.</b>	(A08)	
<b>Lieferchein-Nr.</b>	0080052614	
<b>Dispatch note No.</b>	28.01.2011	
<b>Datum/Date</b>	31.01.2011	
<b>Nr./No. (A03)</b>	25892	
<b>Seite/Page</b>	3/5	

Rohrliste / Pipe list (B01-B99)							
Pos.	Abnahme-Nr.	Rohrnummer	Erzeugnis-Nr.	Schmelzen-Nr.	Lieferzustand	Länge	Gewicht
Item	Inspection no.	Pipe-no.	Product No.	Heat No.	Cond. of delivery	Length	Weight
(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B04)	(B09-B11)	(B12)
002	0	1000545425	31080136	032556	U	12,009	215
002	0	1000545426	3108137	032556	U	12,008	215
002	0	1000545427	31080138	032556	U	12,008	215
002	0	1000545428	31080139	032556	U	12,009	215
002	0	1000545429	31080140	032556	U	12,009	215
002	0	1000545430	31080141	032556	U	12,006	215
002	0	1000545431	31080142	032556	U	12,009	215
002	0	1000545432	31080143	032556	U	12,007	215
002	0	1000545434	31080145	032556	U	12,007	215
002	0	1000545435	31080146	032556	U	12,008	215
002	0	1000545436	31080201	032556	U	12,007	215
002	0	1000545437	31080203	032556	U	12,007	215
002	0	1000545438	31080204	032556	U	12,007	215
002	0	1000545439	31080205	032556	U	12,006	215
002	0	1000545440	31080206	032556	U	12,007	215
002	0	1000545441	31080207	032556	U	12,008	215
002	0	1000545442	31080208	032556	U	12,008	215
002	0	1000545443	31080209	032556	U	12,008	215
002	0	1000545444	31080210	032556	U	12,008	215
002	0	1000545445	31080211	032556	U	12,008	215
002	0	1000545446	31080212	032556	U	12,008	215
002	0	1000545447	31080213	032556	U	12,007	215
002	0	1000545448	31080214	032556	U	12,009	215
002	0	1000545449	31080215	032556	U	12,007	215
002	0	1000545450	31080216	032556	U	12,010	215
002	0	1000545451	31080217	032556	U	12,007	215
002	0	1000545452	31080218	032556	U	12,007	215
002	0	1000545453	31080219	032556	U	12,000	214
002	0	1000545454	31080220	032556	U	12,010	215
002	0	1000545455	31080221	032556	U	12,008	215

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen  
(A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52, 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG, Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 6411185



<b>Test report</b> EN 10204:2004-10	<b>Test report</b> Seite/Page 4/5 Date/Date 31.01.2011	<b>Werkzeug Nr. (A02)</b> MFR/04/MH 29.06.2010	<b>Besteller</b> PVK s.r.o. Vrbenska 6 37031 CESKE BUDEJOVICE TSCHHECHISCHE RE	<b>Erzeugnis</b> Stahll�tungsrohre Gas ab PN 16, maschinell Produkt HFW-HFI-L�ngsnahthgeschweisst steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded	<b>Werkstoff und Lieferbedingung</b> DIN 30670 Stee grade and terms of delivery	<b>Abnahme</b> Inspection WA	<b>Werkauftrags-Nr. (A08)</b> 1000009380	<b>Werkorder-Nr. (A09)</b> 00800052614	<b>Dispatch note No.</b> 28.01.2011	<b>Abnahme</b> Inspection WA
--	--	---	--	--	---	------------------------------------	---	---	--	------------------------------------

Rohrliste / Pipe list (B01-B99)										
Pos.	Abnahme-Nr.	Rohrnummer	Erzeugnis-Nr.	Schmelzen-Nr.	Lieferzustand	L�nge	Gewicht	kg	kg	Item
(B02)	(B07)	(B07)	(B07)	(B07)	(B04)	(B09-B11)	(B12)			(B07)
002	0	1000545456	31080222	032556	U	12,008	215	215	215	002
002	0	1000545457	31080223	032556	U	12,008	215	215	215	002
002	0	1000545458	31080224	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545459	31080225	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545460	31080226	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545461	31080227	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545462	31080228	032556	U	12,008	215	215	215	002
002	0	1000545463	31080229	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545464	31080230	032556	U	12,007	215	215	215	002
002	0	1000545465	31080231	032556	U	12,006	215	215	215	002
002	0	1000545466	31080232	032556	U	12,007	215	215	215	002
U: unbehandelt / as rolled						648,214	11.606			

Gesamtschichtdicke 2,70 mm min.:  
 Coating thickness 2,70 mm min.:  
 Porenfest mit 25 kV:  
 Coating holiday tested with 25 kV:  
 Bestanden  
 Satisfactory

Konformitätserklärung  
 Die Erzeugnisse wurden bestellungsgem  geprüft und für in  
 Ordnung befunden.  
 Dieses Zeugnis bzw. diese Bescheinigung darf weder verändert  
 noch für andere Erzeugnisse verwendet werden. Zuwiderhandlungen  
 werden als Urkundenfälschung und Betrug strafrechtlich verfolgt.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
 (201)

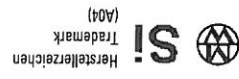
**SI** Herstellerzeichen  
 Trademark (A04)  
 Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
 In der Steinwiese 31  
 D-57074 Siegen  
 (A01)

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52,  
 57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
 Vorsitzender des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkels  
 Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG,  
 Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
 Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 641185

<b>Werkzeugnis</b>		<b>Test report</b>		<b>EN 10204:2004-10</b>	
(A02)		Nr./No. (A03)		Seite/Page	
MFR/04/MH 29.06.2010		25892		5/5	
Besteller PVK s.r.o.		Datum/Date		31.01.2011	
Purchaser Vrbenska 6					
(A06) 37031 CESKE BUDEJOVICE TSCHHECHISCHE RE					
Erzeugnis Stahlleitungsrohre Gas ab PN 16, maschinell		Werkstoff und Lieferbedingung DIN 30670		Stahl grade and terms of delivery (B02-B03)	
Product HFW-HFI-Längsnahthgeschweisst steel line pipe, HFW-HFI-Longitudinally welded		Werksauftrags-Nr. 1000009380		Abnahme Inspection (A05) WA	
		Werk order No. (A08)		Lieferschein-Nr. 0080052614	
		Dispatch note No.		28.01.2011	

Statement of compliance  
The products have been tested in accordance with the purchase  
specification and are found to be satisfactory.  
Alteration of this testimonial and certification or use for other  
products is not allowed and are regarded as falsification of documents  
and will be subjected to criminal jurisdiction.

(Z01)  
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.



(A01)  
Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH  
In der Steinwiese 31  
D-57074 Siegen



(Z03)  
Abnahmestempel  
Inspection Stamp



(Z02)  
Abnahmebeauftragter  
Inspection Representative

Andreas Bludauweit

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH · In der Steinwiese 31, 57074 Siegen, Germany · Briefanschrift: Postfach 12 01 52,  
57022 Siegen, Germany · Telefon: 0271 691-0 · Telefax: 0271 691-299 · E-Mail: info@smip.eu · Internet: www.smip.eu  
Vorstand des Aufsichtsrates: Wolfgang Eging · Geschäftsführung: Marc Rasquin (Vorsitzender) Ulrich Kill · Jörn Winkel  
Sitz der Gesellschaft: Siegen · Registergericht: Amtsgericht Siegen · Registernummer: HRB1435 · Bankverbindung: Commerzbank AG,  
Siegen, BLZ 460 400 33, Konto 836 084 400, IBAN DE 68 4604 0033 0836 0844 00, S.W.I.F.T.: COBA DE FF 460  
Steuer-Nr.: 51/200/00033 · Zoll-Nr.: 641185